

ASPIRAPOLVERE INDUSTRIALE S36

E' un potente aspiratore monofase di classe HEPA ideale per lavorare in combinato con Levigatrici diamantate e Scarificatrici.

Dotato di 3 potenti motori, fornisce una impressionante potenza, è adatto all'aspirazione di tutti i tipi di polvere in ambito edile come polvere di cemento, intonaco e prodotti di molatura e levigatura in generale.

Equipaggiato con tre indipendenti filtri HEPA 13 telati ed un grande sistema di prefiltrazione a ciclone conico con più di 4,5 mq di superficie.

- Alimentazione monofase.
- Sistema filtrante a tre stadi con una camera a ciclone che separa il particolato più pesante.
- N.3 motori elettrici.
- Filtri HEPA testati e certificati individualmente con capacità di microfiltrare il 99,99% delle particelle di polvere di silice fino a 0,3 µm.
- Sensore che visualizza il livello di vuoto per permettere di tenere sotto controllo lo stato dei filtri.
- Sistema di raccolta LONGOPAC che garantisce un cambio sacchi semplice ed efficace senza perdita di materiale.
- Contatore.

Caratteristiche tecniche

Alimentazione - ph-v-hz	1-230-50
Motore - kW	3 / 3,6 kW
Amperaggio	15,7 A
Flusso d'aria richiesto - m3/h	600
Lunghezza tubo principale - m	10
Diametro tubo principale – mm	63
Ingresso bocchettone - d.mm	63
Ingresso bocchettone - d.mm	63
Area del pre-filtro – mq	4,5
Filtro HEPA 99,99% a 0,3 µm	3
Pre-filtro % a 1 µm	99,5
Dimensioni LxPxH	83x62x150
Peso Kg	63
Presa ausiliaria	no
Area filtro Hepa totale – mq	3,6
Sistema di raccolta della polvere	Longopac
Meccanismo di pulizia del filtro	Jet Pulse
Livello di Potenza acustica – Lwa dB(A)	99,9
Livello di pressione acustica – Lpa dB(A)	84,5
Livello di vibrazioni per h – m/sq	≤ 2,5

