

MINITRASPORTATORI Cingolati Idrostatici

Minitrasportatori cingolati con motore Diesel a trasmissione idrostatica, ad elevata affidabilità e prestazioni.

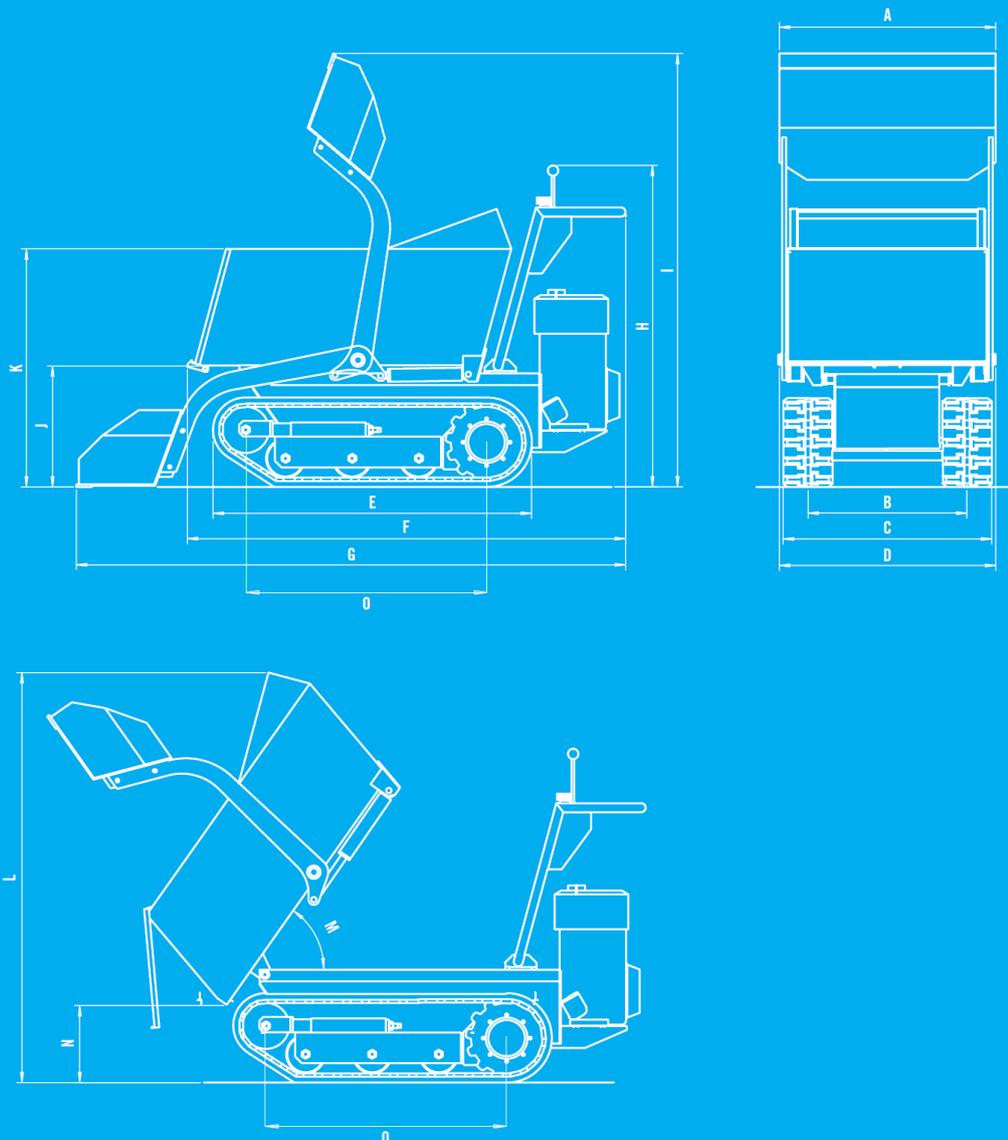


Vantaggi:

- Capacità di carico (a colmo): 0,50 m³
- Cassone con sollevamento idraulico e sponda frontale apribile
- Pala auto caricante (65 lt)
- Motore Diesel Kubota da 13 HP raffreddato ad acqua
- Trasmissione idrostatica
- Presa di forza idraulica con Portata 20 lt/min a 140 BAR
- Sterzata tramite rotazione indipendente dei cingoli

MOTORE	
Marca e Tipo	CH-2/R13D
Motorizzazione	Kubota Z-482
Potenza massima (3600 rpm)	Hp / Kw 13 / 9.6
Raffreddamento	Acqua
Avviamento	Elettrico
Batteria	12V – 44Ah
Cilindrata	479 cm ³
Cilindri	2
Coppia Max	3.00 daNm - 2600 rpm
PESO OPERATIVO	
Peso del sottocarro	485 Kg
CH-2/R/C-CP cassone	570 / 645 Kg
CARICO OPERATIVO	
Tutte le versioni	500 Kg
CARICO SU STRADA	
Tutte le versioni	800 Kg
CARATTERISTICHE	
Trasmissione	Idrostatica
Pompe trasmissione a portata variabile	n° 2
Portata totale	27.7 lt/min
Portata ai servizi	6.8 lt/min
Pressione massima di esercizio servizi	150 bar
Velocità massima	4.2 Km/h
Tensionamento cingolo gomma: vite di registro + molla	•
Dispositivo di sterzo: sterzata a cingoli indipendente e freno negativo	•
Larghezza cingolo	180 mm
Pendenza massima superabile con carico operativo	30.00%
RIFORNIMENTI	
Capacità serbatoio carburante	10 lt
Capacità serbatoio olio idraulico	20 lt

DIMENSIONI



TIPO	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
CH-2/R/C-CP	830	610	790	830	1220	1830	2230	1240	1670	470	920	1580	55°	300	920

Dimensioni in mm