

POMPA SOMMERSA SM50

Potente, affidabile, compatta e leggera, è l'ideale per pescare acqua anche fangosa da scavi e tombini e rappresenta una pratica risorsa sia nel lavoro in cantiere sia negli interventi della protezione civile. La bocca di aspirazione è protetta da una griglia in alluminio che permette il passaggio di solidi fino a 8 mm. La SM 50 ha una bocca di scarico maggiorata, una girante in acciaio inossidabile ed è dotata di un occhiello per facilitarne il sollevamento.



VANTAGGI

- Può pompare acque fangose e girare a secco senza danni
- Invulnerabile ad improvvisi blocchi della girante ed ai colpi di ariete
- Richiede una manutenzione minima e semplice
- Dotata di un occhiello per il sollevamento

PESO E DIMENSIONI

Peso: 9,5 kg
Dimensioni: cm 26,7 x 25,4 (lunghezza x larghezza)
Girante in acciaio inossidabile

CARATTERISTICHE OLEODINAMICHE

Portata max: 26-45 lt/min
Pressione max: 140 BAR

PRESTAZIONI IDRICHE

Portata (Acqua): 1890 lt/min a 5 m
Aspirazione acqua fangosa fino al 10 %
di materiale solido
Diam. corpi solidi aspirabili: max 8 mm
Dimensione scarico: ø 3"

Curva Caratteristica

